

Wall mounted type DC inverter split air conditioner (Eco PRO III)

Технические характеристики

R32
REFRIGERANT

МОДЕЛЬ	AWI/AWO-71HRDC1F		
Питание	230/1/50		В/фаз/Гц
	Режим охлаждения	Режим обогрева	
Мощность	6200 (1800–6900)	6500 (1300–7000)	Вт
Потребляемая мощность	1786 (450–2300)	1645 (450–2300)	Вт
Рабочий ток	7,60	7,60	А
Сезонная энергоэффективность (SEER/SCOP)	средняя / теплая	6,80	4,0 / 5,1
Класс энергопотребления	средняя / теплая	A++	A+ / A+++
Номинальный ток		11,5	10,2
Хладагент	тип (заправлено; длина) доп. заправка	R32 (1210 г; 5 м) 16	г/м
ВНУТРЕННИЙ БЛОК	AWI-71HRDC1F		
Расход воздуха на вентиляторе	ОчВыс/Выс/Сред/Низ	1050/900/740/690/640/590/540	м ³ /ч
Звуковое давление (L _p)	ОчВыс/Выс/Сред/Низ	50/46/44/42/40/36/32	дБ(А)
Звуковая мощность (L _w)	ОчВыс/Выс/Сред/Низ	65/56/54/52/50/46/42	дБ(А)
Размеры прибора	Д×В×Ш	943×333×246	мм
Размеры в упаковке	Д×Ш×В	1001×405×322	мм
Масса	брутто/нетто	16,0/13,5	кг
НАРУЖНЫЙ БЛОК	AWO-71HRDC1F		
Мощность (L _w)/давление (L _p) звука		69/59	дБ(А)
Степень защиты		IPX4	
Тип компрессора		Rotary	
Модель компрессора		FTz-SM151AXBD	
Тип вентилятора		Axial - flow	
Мощность двигателя вентилятора		40	Вт
Размеры прибора	Д×В×Ш	873×555×376	мм
Размеры в упаковке	Д×Ш×В	951×620×431	мм
Масса	брутто/нетто	39,5/36,5	кг
Диаметр труб	жидкость/газ	1/4 - 1/2 (6,35 - 12,7)	дюйма (мм)
Максимальная длина соединительных труб	по горизонтали по вертикали	25 10	м
Электрические соединения	внутренний / наружный питание	4×1,5 3×2,5	мм ²
Эксплуатационный режим	режим охлаждения режим обогрева	-15 - +43 -15 - +24	°C

